



ENVIROCRON® PCF FEATURES

PPG's ENVIROCRON® Pulverlacke sind ästhetisch ansprechend, bilden eine dauerbare, gleichmäßige Beschichtung und können je nach Kundenwunsch hoch oder niedrig glänzend, in unterschiedlichsten Strukturen und Farben hergestellt werden. Produkteigenschaften beinhalten:

- Mit verschiedene Spezialeigenschaften erhältlich: geringe Schichtdicke, geringes einbrennen, kratzfest, hohe Schichtdicke, hohe Deckkraft, hohe Kantenabdeckung, hohe Flexibilität (T_{bend}=0), Grundierung mit Korrosionsschutztechnologie mit/ohne Zink
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Rezeptur ohne Schwermetalle
- Erhältlich in einer Vielzahl von Einheits- und Metallfarben, Glanzgradeinstellungen und Oberflächeneffekten.
- Auch als klare Beschichtung verfügbar
- Niedrigtemperaturfähig
- Erhältlich in verschiedenen Verpackungen, von Minipacks über 20kg Kartons bis hin zu 650kg Container
- Lagerfähigkeit: 6 Monate gelagert in der versiegelten, ungeöffneten Originalverpackung, in einem trockenen und gut belüfteten Raum unter 30°C ohne direkter Aussetzung von Sonnenlicht

KOMMERZIELLE ANWENDUNGSGEBIETE

ENVIROCRON® PCM Pulverlacke werden typischerweise wie folgt eingesetzt:

- Haushaltsgeräte
- Metallrohre
- Büromöbel aus Metall
- Kfz-Teile & Zubehör
- Badezimmerzubehör
- Aluminiumräder
- Metallspielzeug
- Glasflaschen
- Industrielle Maschinen

PRODUKTVERFÜGBARKEIT

| Glanz (60° Glanzmesser) | Niedrig- temperatur | Mittlere Tem- peratur | Hoch- temperatur |
|----------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------|
| Gering : < 30 % | | | P513 Series |
| Mittel : 30 –70 % | | P522 Series | P512 Series |
| Hoch : > 70 % | P531 Series | P521 Series | P511 Series |
| Struktur | P53xT Series | P52xT Series | P51xT Series |
| Feinstruktur | P53xF Series | P52xF Series | P51xF Series |

Für weitere Informationen zu den einzelnen Produkten wenden Sie sich bitte an die jeweiligen technischen Datenblätter.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Filmeigenschaften wurden an 60 - 70 µm dicken Pulverlackfilmen auf Laborstahlblechen aus zink-chromatiertem Aluminium ermittelt.

| Eigenschaften | Prüfmethode | Ergebnis |
|---------------------------------------|-------------|---|
| Glanz (60° Glanzmesser) | ISO 2813 | 1 - 100 |
| Haftung | ISO 2409 | Gt 0 |
| Härte – Buchholz | ISO 2815 | ≥ 80 |
| Härte – Stift | ASTM D 3363 | H – 3H |
| Schlagzähigkeit (direkt / rückseitig) | ISO 6272 | > 2.5 Nm |
| Dornbiegeprobe | ISO 6860 | 0 – 10 mm |
| Erichsen | ISO 1520 | ≥ 5 mm |
| Salzsprühtest | ISO 7253 | 2000 Stunden - ok ≤ 2 mm Unterwanderung am Anriss, keine Blasenbildung |
| Feuchtklimabeständigkeit | DIN 50017 | 1000 Stunden - ok gute Haftung, keine Blasenbildung |



ENVIROCRON und das PPG Logo sind eingetragene Warenzeichen und Bringing innovation to the surface ist ein Warenzeichen von PPG Industries Inc.



SUBSTRAT VORBEHANDLUNG

Pulverlacke besitzen gute Haftung auf den meisten leitfähigen Untergründen, die selbstverständlich durch eine gute Reinigung absolut öl-, fett- und staubfrei, sowie vollständig trocken sein müssen. Korrosionsschutz und Dauerhaltbarkeit hängen in erster Linie von der Art der Vorbehandlung ab.

Table with 2 columns: Substrat, Vorbehandlung. Rows include Aluminium and Stahl with their respective preparation requirements.

Falls die Applikation auf vorbeschichteten, z.B. elektrolytisch grundierten Teilen erfolgt, ist es immer empfehlenswert sicherzustellen, dass der Untergrund frei ist von Schmutz und anderen Verunreinigungen, und dass die Teile elektrisch geerdet sind.

VERARBEITUNGSDATEN

Table with 2 columns: Eigenschaften, Spray. Rows include Typ, Einbrennung, Empfohlene Schichtdicke, etc.

* Die Korngrößenverteilung kann auf die jeweiligen Applikationsbedingungen eingestellt werden.

Das recycelte Pulver muss kontinuierlich zu dem frischen Pulver hinzugefügt werden um eine Veränderung in der Korngrößenverteilung zu vermeiden. Bitte beachten Sie hierzu unsere Merkblätter zur Verarbeitung von Spezialprodukten

Table titled AUSHÄRTUNG/TROCKNUNG* with columns for product type (P511, P521, P531), temperature, and time.

* Bei statischen Laboröfen sollten 5 min. hinzugezählt werden

Section titled ÜBERLACKIERUNG and GESUNDHEIT UND SICHERHEIT with descriptive text.

Disclaimer text and contact information for PPG in various regions (UK, Germany, France, Italy, Turkey, Netherlands, Spain, Switzerland, Poland).

PPG WEBSEITEN: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com