



PULVERLACKE

PRODUKTDATENBLATT

**ENVIROCRON® PCF
EIGENSCHAFTEN**

PPG's ENVIROCRON® Pulverlacke sind ästhetisch ansprechend, bilden eine dauerbare, gleichmäßige Beschichtung und können je nach Kundenwunsch hoch oder niedrig glänzend, in unterschiedlichsten Strukturen und Farben hergestellt werden. Produkteigenschaften beinhalten:

- Mit verschiedenen Spezialeigenschaften erhältlich: geringe Schichtdicke, niedriges Einbrennen, vergilbungsbeständig, kratzfest, hohe Schichtdicke, hohe Deckkraft, hohe Kantenabdeckung, hohe Flexibilität (T_{bend}=0), extrem Korrosionsbeständig
- Erhältlich in Standard, Mittel und Niedrigtemperatur Versionen
- Diese Produktserie enthält keine Schwermetalle
- Erhältlich in einer Vielzahl von Einheits- und Metallfarben, Glanzgradeinstellungen und Oberflächeneffekten.
- Auch als klare Beschichtung verfügbar
- Gute mechanische und chemische Beschaffenheit
- Kann als Grundierung für Anwendungen wie z.B. Aluminiumräder eingesetzt werden
- Haftet sehr gut über Electrocoat
- Erhältlich in verschiedenen Verpackungen, von Minipacks über 20kg Kartons bis hin zu 650kg Container
- Lagerfähigkeit: Ab 6 Monaten für Metalleffekte, bis zu 24-36 Monate für die übrigen Serien gelagert in der versiegelten, ungeöffneten Originalverpackung, in einem trockenen und gut belüfteten Raum unter 30°C ohne direkter Aussetzung von Sonnenlicht

KOMMERZIELLE ANWENDUNGSGEBIETE

ENVIROCRON® PCF Pulverlacke werden typischerweise wie folgt eingesetzt:

- Haushaltsgeräte
- Heizkörper
- Verschiedene Metallmöbel
- Kfz-Teile & Zubehör
- Metallgestelle
- Aluminiumräder
- Metallspielzeug
- Glasflaschen
- Industrielle Maschinen
- Heizgeräte

PRODUKTVERFÜGBARKEIT

Glanz (60° Glanzmesser)	Niedrigtemperatur	Mittlere Temperatur	Hochtemperatur
Gering: 15 - 30 %		P823 Serie	P813 Serie
Mittel: 31-70 %	P832 Serie	P822 Serie	P812 Serie
Hoch: > 70 %	P831 Serie	P821 Serie	P811 Serie
Struktur	P83xT Serie	P82xT Serie	P81xT Serie
Feinstruktur	P83xF Serie	P82xF Serie	P81xF Serie

Für weitere Informationen zu den einzelnen Produkten wenden Sie sich bitte an die jeweiligen technischen Datenblätter

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Filmeigenschaften wurden an 60 - 70 µm dicken Pulverlackfilmen auf Laborstahlblechen aus zink-chromatierendem Aluminium ermittelt.

Eigenschaft	Prüfmethode	Ergebnis
Glanz (60° Glanzmesser)	ISO 2813	10 - 100
Haftung	ISO 2409	Gt 0
Härte – Buchholz	ISO 2815	≥ 90
Härte – Stift	ASTM D 3363	H – 3H
Schlagzähigkeit (direkt / rückseitig)	ISO 6272	> 2.5 N·m
Dornbiegeprobe	ISO 6860	0 – 10 mm
Ericksen	ISO 1520	≥ 5 mm
Salzsprühtest	ISO 7253	1000 Stunden - ok ≤ 2 mm Unterwanderung am Anriss, keine Blasenbildung
Feuchtklimabeständigkeit	DIN 50017	500 Stunden - ok gute Haftung, keine Blasenbildung



ENVIROCRON und das PPG Logo sind eingetragene Warenzeichen und Bringing innovation to the surface ist ein Warenzeichen von PPG Industries Inc.



PULVERLACKE

PRODUKTDATENBLATT

SUBSTRAT VORBEHANDLUNG

Pulverlacke besitzen gute Haftung auf den meisten leitfähigen Untergründen, die selbstverständlich durch eine gute Reinigung absolut öl-, fett- und staubfrei, sowie vollständig trocken sein müssen. Korrosionsschutz und Dauerhaltbarkeit hängen in erster Linie von der Art der Vorbehandlung ab.

Table with 2 columns: Substrat, Vorbehandlung. Rows include Aluminium and Stahl with their respective preparation requirements.

Falls die Applikation auf vorbeschichteten, z.B. elektrolytisch grundierten Teilen erfolgt, ist es immer empfehlenswert sicherzustellen, dass der Untergrund frei ist von Schmutz und anderen Verunreinigungen, und dass die Teile elektrisch geerdet sind.

VERARBEITUNGSDATEN

Table with 2 columns: Eigenschaften, Spray. Rows include Typ, Einbrennung, Empfohlene Schichtdicke, VOC, etc.

* Die Korngrößenverteilung kann auf die jeweiligen Applikationsbedingungen eingestellt werden.

Das recycelte Pulver muss kontinuierlich zu dem frischen Pulver hinzugefügt werden um eine Veränderung in der Korngrößenverteilung zu vermeiden.

Table with 3 columns: AUSHÄRTUNG/TROCKNUNG*. Rows include P811, P821, P831 with curing times and temperatures.

* Bei statischen Laboröfen sollten 5 min. hinzugezählt werden

ÜBERLACKIERUNG: Die Überlackierung erfordert lediglich eine korrekte elektrische Erdung der Teile.
GESUNDHEIT UND SICHERHEIT: Ausführliche Hinweise zu Gesundheit, Sicherheit und Umwelt finden sie in den relevanten Material Sicherheitsdatenblättern.

Die in dieser Produktinformation gezeigten technischen Daten basieren auf Informationen, die von PPG zur Zeit als richtig angesehen werden. Es wird jedoch keine Garantie bezüglich Richtigkeit, Vollständigkeit, oder Funktion gegeben oder angedeutet.

Table with 5 columns listing regional PPG representatives: Birmingham, UK; Bochum, GERMANY; Saultain, FRANCE; Felizzano, ITALY; Istanbul, TURKEY; etc.