



Pulverbeschichtung Produktdatenblatt

ENVIROCRON® PCS
Produkteigenschaften

PPG's ENVIROCRON® Pulverlacke sind ästhetisch ansprechend, bilden eine dauerbare, gleichmäßige Beschichtung und können je nach Kundenwunsch hoch oder niedrig glänzend, in unterschiedlichsten Strukturen und Farben hergestellt werden. Produkteigenschaften beinhalten:

- TGIC-freie Rezeptur
- Qualicoat & GSB konforme Versionen auf Anfrage verfügbar
- Mit verschiedenen Spezialeigenschaften erhältlich: hochwetterbeständig, geringe Schichtdicke, Niedrigtemperatur, gasofenresistent, ausgasungsarm, vergilbungsbeständig, kratzfest, hohe Schichtdicke, hohe Deckkraft, hohe Kantenabdeckung, Holzeffekt, Industriequalität, Serie P7 und P72
- Alle Farb- und Metallicpulver (gebonded und trockengemischt) RAL, NCS, Klar, kundenspezifische Beschichtungen aller Art möglich
- Dieses Produkt enthält keine Schwermetalle.
- Erhältlich in einer Vielzahl von Beschichtungen und Oberflächeneffekten.
- Hohe Stabilität im Außenbereich (durchschnittl. Stabilität im Außenbereich für Industrierie P7 und P72)
- Gute chemische Beständigkeit
- Erhältlich in verschiedenen Verpackungen, von Minipacks über 20kg Kartons bis hin zu 650kg Container
- Lagerfähigkeit: Ab 6 Monaten für die Niedrigtemperatur Serien (P42, P62 und P72) und Metalleffekte, bis zu 36 Monate für die übrigen Serien, gelagert in der versiegelten, ungeöffneten Originalverpackung, in einem trockenen und gut belüfteten Raum unter 30°C ohne direkter Aussetzung von Sonnenlicht



ENVIROCRON und das PPG Logo sind eingetragene Warenzeichen und Bringing innovation to the surface ist ein Warenzeichen von PPG Industries Inc.

Industrielle Anwendungsgebiete

ENVIROCRON® PCS Pulverlacke werden typischerweise wie folgt eingesetzt:

- Außenapplikationen
- Aluminium- & Stahlfassaden
- Kfz-Teile & Zubehör
- Sport & Freizeitausrüstung
- Chassis & Container
- Lärmschutzwände
- Fahr- & Motorräder
- Beleuchtungen
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Metallmöbel im Außenbereich

Beschichtungen

Beschichtung	Niedrigtemperatur Serie	Standardtemperatur Serie	Wetterbeständige Serie	Hoch Wetterbest. Serie
Geringer Glanz 60°:15-30%	Auf Anfrage	X	X	X
Mittlerer Glanz 60°:31-74%	X	X	X	X
Hoher Glanz 60° : > 75%	X	X	X	X
Metallic	X	X	X	Auf Anfrage
Grobstruktur	X	X	X	Auf Anfrage
Feinstruktur	X	X	X	Auf Anfrage

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - P4, P42, P6, P62 Serie

(Technische Eigenschaften für Industriequalität Serie P7 und P72 sind auf Anfrage verfügbar) Die Filmeigenschaften wurden an 60 - 70 µm dicken Pulverlackfilmen auf Laborstahlblechen aus chromatiertem Aluminium ermittelt.

Eigenschaft	Prüfmethode	Ergebnis
Glanz (60° Glanzmesser)	ISO 2813	15 - 90
Haftung	ISO 2409	Gt 0
Härte – Buchholz	ISO 2815	≥ 80
Härte – Stift	ASTM D 3363	H – 3H
Schlagzähigkeit (direkt / rückseitig)	ISO 6272	> 2.5 Nm
Dornbiegeprobe	ISO 6860	0 – 10 mm
Ericksen	ISO 1520	≥ 5 mm
Salzsprühtest	ASTM B 117-61	1000 Stunden ≤ 1 mm Unterwanderung am Anriss und keine Blasenbildung
Feuchtklimabeständigkeit	DIN 50017	500 Stunden ok - gute Haftung und keine Blasenbildung
UV-Belastungstest	ASTM G53	Wetterbeständig: nach 300 std., ≤ 50% Glanzverlust ggü. Ausgangswert * hoch wetterbeständig: nach 300 std., ≤ 25% Glanzverlust ggü. Ausgangswert *
Florida Test	ISO 2810	Wetterbeständig: nach 12 Monaten., ≤ 50% Glanzverlust ggü. Ausgangswert * hoch wetterbeständig: nach 36 Monaten, ≤ 50% Glanzverlust ggü. Ausgangswert *

* Wert ist abhängig von Farbe und Ausgangsglanz**Auf Metalllicbeschichtungen nach 250std. Verlust v. 10-15% d. Metalleffekt



Pulverbeschichtung Produktdatenblatt

SUBSTRAT VORBEHANDLUNG

Pulverlacke besitzen eine gute Haftung auf den meisten leitfähigen Untergründen, die selbstverständlich durch eine gute Reinigung absolut öl-, fett- und staubfrei, sowie vollständig trocken sein müssen. Korrosionsschutz und Dauerhaltbarkeit hängen in erster Linie von der Art der Vorbehandlung ab.

Table with 2 columns: Substrat, Vorbehandlung. Rows include Aluminium and Stahl with their respective preparation requirements.

Falls die Applikation auf vorbeschichteten, z.B. elektrophoretisch grundierten Teilen erfolgt, ist es immer empfehlenswert sicherzustellen, dass der Untergrund frei ist von Schmutz und anderen Verunreinigungen, und dass die Teile elektrisch geerdet sind.

VERARBEITUNGSDATEN

Table with 2 columns: Eigenschaften, Spray. Rows include Applikationsmedium, Empfohlene Schichtdicke, Spezifisches Gewicht, Theoretische Ergiebigkeit, Deckkraft, Fließigenschaften (ISO 8130/5), and Korngrößenverteilung (ASTM D 5861).

* Die Korngrößenverteilung kann auf die jeweiligen Applikationsbedingungen eingestellt werden.

Table titled AUSHÄRTUNG/TROCKNUNG* with 3 columns: Product code, Temperature, and Time. Rows include P41x, P71x, P41xD, P42x, P72x, P61x, and P62x.

*Bei statischen Laboröfen sollten 5 min (Objekttemperatur) hinzugezählt werden

Section titled ÜBERLACKIERUNG and GESUNDHEIT UND SICHERHEIT. Text describes overcoating requirements and safety information.

Das recycelte Pulver muss kontinuierlich zu dem frischen Pulver hinzugefügt werden, um eine Veränderung in der Korngrößenverteilung zu vermeiden. Bitte beachten Sie hierzu unsere Merkblätter zur Verarbeitung von Spezialprodukten

Die in dieser Produktinformation gezeigten technischen Daten basieren auf Informationen, die von PPG zur Zeit als richtig angesehen werden. Es wird jedoch keine Garantie bezüglich Richtigkeit, Vollständigkeit, oder Funktion gegeben oder angedeutet. Ständige Verbesserungen in der Beschichtungstechnologie können dazu führen, dass künftige technische Daten von denen in dieser Produktinformation abweichen. Für eine up-to-date Information nehmen sie bitte Kontakt zu ihrem PPG-Repräsentanten auf.

Table with 5 columns listing regional PPG representatives: UK, Germany, France, Italy, Turkey, Netherlands, Spain, Switzerland, and Poland.